

Rudniki, 05.07.2017

PPHU Drewnostyl Zenon Błaszak
Rudniki 5
64-330 Opalenica
NIP 788-000-22-12

Informacja o wynikach postępowania

W związku z realizacją projektu pn. *Wzmocnienie konkurencyjności przedsiębiorstwa DREWNOSTYL poprzez wdrożenie innowacyjnych rozwiązań w produkcji mebli dziecięco-młodzieżowych marki PINIO* w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020, działanie 1.5.2. firma PPHU Drewnostyl Zenon Błaszak informuje, że w wyniku przeprowadzonego postępowania w trybie konkurencyjności z dnia 02.06.2017r. na:

- Piła panelowa - 1 szt.

Parametry planowanej do zakupu maszyny:

Pilarka panelowa to sterowane komputerowo urządzenie, którego celem jest rozkrój płyty meblowej na formatki, w oparciu o plan rozkroju. Centrum do formatyzowania płyt z jedną linią cięcia, precyzyjnym popychaczem sterowanym numerycznie i automatycznym załadunkiem płyt bezpośrednio z elektro-mechanicznego stołu

Wybrane, oczekiwane minimalne parametry, funkcje planowanego do zakupu urządzenia:

- normy CE
- oferty, szkolenie, dokumentacja w języku polskim,
- długość cięcia minimum 4300 mm,
- liczba chwytaków - minimum 10
- ręczne określenie ilości chwytaków potrzebnych do obróbki danej płyty/pakietu.
- wystawianie tarczy piły głównej ponad stół - minimum 95 mm - maszyna musi umożliwiać cięcie przynajmniej 4 płyt laminowanych o grubości 18 mm i pięciu płyt surowych grubości 18 mm.
- 4 stoły odbiorcze z poduszką powietrzną, długości minimum 2000 mm każdy , pierwszy stół odbiorczy o szerokości minimum 800 mm
- system szybkiej wymiany obu pił (głównej i podcinaka),
- elektroniczna regulacja liniowości piły podcinaka i głównej
- system wykrywający wyboczenie piły
- moc silnika piły głównej minimum 14 kW
- moc silnika piły podcinaka minimum 1,8 kW

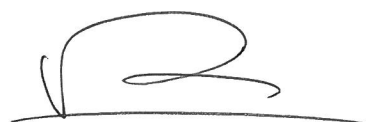
Podnośnik mechaniczny (załadunek):

- maksymalna wysokość stosu na windzie minimum 550 mm
- wyposażony w rolki napędzane i automatyczne pozycjonowanie stosu
- możliwość dokończenia bocznego załadunku w przyszości

Zespół kontrolny PC wraz z klawiaturą, myszką, minimum 19'' płaskim monitorem i systemem operacyjnym typu Windows, powinien umożliwiać:

- wprowadzanie rozkrojów z graficzną prezentacją
- generator planu rozkroju
- import planów rozkroju za pomocą kabla lub pamięci USB
- animacja procesu rozcinania

Zaawansowany program do optymalizacji - 2 licencje (na maszynę i biurową):





- możliwość współpracy i importu i eksportu danych z Excela, systemu ERP.
- przygotowywanie i optymalizacja planów rozkroju płyt, z pozycji operatora maszyny oraz technologa w biurze,
- program musi posiadać funkcję pamięci o skrawkach pozostałych z poprzednich rozkrojów i uwzględniać je w kolejnych planach rozkrojach,

Możliwość drukowania etykiet (Program do drukowania etykiet, Drukarka etykiet, Podkładka pod drukarkę)

Serwis w Polsce

Na pile panelowej będzie odbywał się rozkrój płyt wiórowych z formatów wyjściowych (głównie wielkości: 2,07x2,8m) na poszczególne formatki meblowe.

Po rozpatrzeniu wszystkich ofert wybrana została oferta firmy :

TEKNIKA Spółka Akcyjna
ul. Ruczaj 98, 02-997 Warszawa

Podpis i pieczęć

PPHU „DREWNOSTYL”
Zenon Błaszak
64-330 Opalenica, Rudniki 5
tel./fax 061 44 77 001, 061 44 77 002
NIP 788-000-22-12 REGON 631558920

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...