



Opalenica, dnia 06.05.2016 r.

PPHU Drewnostyl Zenon Błaszak  
Rudniki 5  
64-330 Opalenica

### ZAPYTANIE OFERTOWE nr 1/2016

W związku z planowaną realizacją projektu pn. „*Wzmocnienie konkurencyjności przedsiębiorstwa DREWNOSTYL poprzez wdrożenie innowacyjnych rozwiązań w produkcji mebli dziecięco-młodzieżowych marki PINIO*” w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020, Działanie 1.5., Poddziałanie 1.5.2. PPHU Drewnostyl Zenon Błaszak ogłasza zgodnie z zasadą konkurencyjności postępowanie w trybie zapytania ofertowego na zakup następujących elementów projektu:

#### 1. Przedmiot zamówienia:

- a) szlifierka szeroko taśmowa - 1 szt.

##### opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest zakup szlifierki szeroko taśmowej, która da możliwość szlifowania wstępnego oraz wykonania międzyszlifu (między kolejnymi warstwami powłok lakierniczych) elementów drewnianych, z płyty typu MDF lub np. fornirowanych pokrytych farbą podkładową oraz punktowo (miejscowo z różnym nałożeniem) szpachlówką do naprawy wad drewna - obrobiony element powinien nadawać się bez żadnych poprawek i kontroli do dalszych operacji malowania.

##### Dane techniczne:

- 1 zespół szlifujący z poprzeczną taśmą ścierną, służąca do szlifowania głównie elementów płytowych, o szerokości do max 1350 mm. Agregat powinien być wyposażony w stopę sekcyjną o jak najmniejszej szerokości sekcji z cyfrową kontrolą docisku i czasów aktywacji oraz wyłączenia
- 2 zespół szlifujący z wzdłużną taśmą ścierną, służąca do szlifowania głównie elementów płytowych, o szerokości do max 1350 mm. Agregat powinien być wyposażony w stopę sekcyjną o jak najmniejszej szerokości sekcji z cyfrową kontrolą docisku i czasów aktywacji oraz wyłączenia
- zespół roboczy szczotek orbitalnych, do szlifowania nacięć i frezowanych aplikacji na powierzchni elementów,
- system automatycznego blokowania zespołu do szybkiej wymiany taśmy ściernej.
- stałą wysokość roboczą 920 mm
- podciśnieniowy stół roboczy typu (vakuum)
- dodatkowy zespół szczotkujący do strukturyzacji
- zespół dmuchaw rotacyjnych do czyszczenia elementów na wyjściu z maszyny
- sterowanie typu PLC
- Zespół napędowy z silnikiem sterowanym przez inwerter dla płynnej regulacji prędkości
- Prędkość posuwu regulowana w sposób płynny od 4 do 20 m/min
- Zespoły dociskowe przeznaczone do przytrzymywania elementów roboczych na taśmie posuwu, zamontowane z przodu/tyłu każdego zespołu roboczego, sztywne lub płynne, niezależna kontrola docisku
- Przedłużenie stołu podawczego z przodu maszyny z rolkami pokrytymi gumą, nie napędzanymi długość min 400 mm max 600 mm
- Przedłużenie stołu podawczego z tyłu maszyny z elektrycznym systemem bezpieczeństwa z rolkami pokrytymi gumą, nie napędzanymi długość min 400 mm max 600 mm

##### Wspólny słownik zamówień (CPV):

42000000-6 Maszyny Przemysłowe.

- b) Centrum Obróbcze CNC - 1 szt.

##### opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest zakup Centrum Obróbczego CNC, które powinno posiadać możliwość wykonywania przede wszystkim operacji frezowania i wiercenia, przy obróbce elementów takich jak płyty, drzwi, komponenty drzwiowe i meble.



**Dane techniczne:**

- System ręcznego pozycjonowania stołu roboczego, wspomagany przez diody kierunkowe pozycji;
- Elektrowrzeciono min. 13 kW chłodzone powietrzem;
- Głowica wiertarska;
  - Minimum 20 wrzecion pionowych niezależnych - rozstaw osi 32 mm,
  - Minimum 4 wrzeciona poziome niezależne z podwójnym wyjściem, rozstaw osi 32 mm, z których 2 są ustawione w kierunku X i 2 w kierunku Y
- Pakiet oprogramowania pozwalający na m.in. projektowanie wyrobu finalnego i definiowanie jego operacji obróbczych, definiowanie ustawień stołu roboczego, częściową symulację obróbki na modelu 3D maszyny;
- System kontroli w całości na bazie PC
- 16 pozycyjny, rewolwerowy magazynek narzędzi zamocowany na wózku osi X
- Pompa krzywkowa o wydajności min. 250 m<sup>3</sup>/h.
- Pola pracy:
  - a. X = MINIMUM 4100 mm;
  - b. Y = MINIMUM 1300 mm;

**Wspólny słownik zamówień (CPV):**

42000000-6 Maszyny Przemysłowe.

**2. Planowany termin realizacji zamówienia dla wszystkich części: od maja 2016r. do września 2017r.**

**3. Warunki udziału w postępowaniu dla wszystkich części:**

Do postępowania zostaną dopuszczeni oferenci spełniający następujące warunki:

1. Posiadanie uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania
2. Posiadanie wiedzy i doświadczenia należytego wykonania zamówienia
3. Dysponowanie odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia
4. Znajdowanie się w sytuacji ekonomicznej i finansowej umożliwiającej wykonanie zamówienia we wskazanym terminie.
5. Brak powiązań osobowych lub kapitałowych z Zamawiającym.

Zamawiający w celu potwierdzenia spełnienia w/w warunków wymaga przedłożenia następujących dokumentów:

**1) Złożenie oferty zawierającej:**

- Nazwę, adres i NIP wykonawcy
- Datę wystawienia oferty
- Dane pozwalające ocenić ofertę i przyznać punkty w ramach kryteriów
- Termin ważności oferty
- Cenę netto i brutto

Zamawiający dopuszcza składanie ofert częściowych. Części nie mogą być dzielone przez Oferentów. Oferty nie zawierające pełnego zakresu przedmiotu zamówienia określonego w zadaniu częściowym zostaną odrzucone.

Zamawiający zastrzega sobie prawo realizacji poszczególnych części w ramach oddzielnych umów.

**2) Złożenie na ofercie oświadczeń o następującej treści:**

- Wykonawca oświadcza, że zna i akceptuje warunki realizacji zamówienia określone w zapytaniu ofertowym oraz nie wnosi żadnych zastrzeżeń i uwag w tym zakresie.
- Wykonawca oświadcza, że posiada uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania.
- Wykonawca, oświadcza że posiada niezbędną wiedzę i doświadczenie umożliwiające prawidłową realizację zamówienia.





- Wykonawca oświadcza, że znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia we wskazanym terminie.
- Wykonawca oświadcza, że dysponuje odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia.
- Wykonawca oświadcza, że nie jest powiązany osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania osobowe lub kapitałowe rozumie się wzajemne powiązania pomiędzy Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związanych z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:
  - a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
  - b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji;
  - c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
  - d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub pozostawania w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli;
  - e) pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności tych osób

#### 4. Opis sposobu przygotowania oferty dla wszystkich części:

Oferta powinna być złożona na formularzu ofertowym (załącznik nr 1 do zapytania ofertowego lub załącznik nr 2 do zapytania ofertowego) wraz z załącznikami wyszczególnionymi w jego treści spójnymi z pkt 2 niniejszego ogłoszenia o zamówieniu.

Sposoby składania ofert:

- 1) osobiście w siedzibie firmy: PPHU Drewnostyl Zenon Błaszak, Rudniki 5, 64-330 Opalenica
- 2) pocztą, listem poleconym, kurierem na adres firmy: PPHU Drewnostyl Zenon Błaszak, Rudniki 5, 64-330 Opalenica
- 3) pocztą elektroniczną na adres mailowy: [michal.blaszak@pinio.com.pl](mailto:michal.blaszak@pinio.com.pl)

Termin dostarczania ofert upływa w dniu: **15 czerwca 2016r.**

**5. Termin ważności oferty: minimum 60 dni od daty upływu terminu dostarczenia ofert, tj. od 15 czerwca 2016r.**

#### 6. Kryteria oceny ofert:

Oferty zostaną ocenione przez Zamawiającego w oparciu o następujące kryteria dla każdej części:

| <i>kryteria oceny ofert</i>               | <i>waga</i> | <i>maksymalna liczba punktów</i> |
|---|-------------|----------------------------------|
| <i>a) cena netto w PLN/EUR</i>            | <i>50%</i>  | <i>50</i>                        |
| <i>b) gwarancja w miesiącach</i>          | <i>10%</i>  | <i>10</i>                        |
| <i>c) termin dostawy (liczba tygodni)</i> | <i>40%</i>  | <i>40</i>                        |

\* w przypadku oferty podanej w EUR do przeliczenia zostanie zastosowany średni kurs NBP z dnia poprzedzającego sporządzenie protokołu wyboru ofert przez Zamawiającego

Sposób przyznawania punktacji za spełnienie danego kryterium oceny oferty:

- a) Punkty w ramach kryterium *cena netto w PLN/EUR* będą przyznawane wg następującej formuły:

$$A_n = \frac{C_{\min}}{\dots} \times 100 \times 50\%$$



C r

C min - cena minimalna w zbiorze  
C r - cena oferty rozpatrywanej  
A n - ilość punktów przyznana ofercie

b) Punkty w ramach kryterium *gwarancji w miesiącach* będą przyznawane wg następujących przedziałów:

- Gwarancja: poniżej 12 miesięcy - 0 pkt
- gwarancja: 12 miesięcy do 24 miesięcy włącznie - 5 pkt
- gwarancja: powyżej 24 miesięcy - 10 pkt

c) Punkty w ramach kryterium *termin dostawy (liczba tygodni)* będą przyznawane wg następującej formuły:

$$A n = \frac{T \text{ min}}{T r} \times 100 \times 40\%$$

T min - najkrótszy termin dostawy (liczba tygodni) w zbiorze  
T r - termin dostawy rozpatrywany (liczba tygodni)  
A n - ilość punktów przyznana ofercie

#### 7. Informacja na temat zakresu wykluczenia z możliwości realizacji zamówienia.

Z możliwości realizacji zamówienia wyłączone są podmioty, które są powiązane osobowo lub kapitałowo z PPHU Drewnostyl Zenon Błaszak Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązanie między PPHU Drewnostyl Zenon Błaszak lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu PPHU Drewnostyl Zenon Błaszak lub osobami wykonującymi w imieniu PPHU Drewnostyl Zenon Błaszak czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- 1) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- 2) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji;
- 3) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- 4) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli;
- 5) pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności tych osób;

Potwierdzeniem braku powiązań kapitałowych lub osobowych jest złożenie przez oferenta oświadczenia o braku występowania w/w powiązań na formularzu ofertowym (załącznik nr 1 do zapytania ofertowego/załącznik nr 2 do zapytania ofertowego).

#### 8. Warunki dokonania zmiany umowy:

- Zamawiający przewiduje możliwość zmiany umowy, w przypadku gdy nastąpi zmiana powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu umowy.
- Zamawiający przewiduje możliwość zmiany umowy, w przypadku zaistnienia okoliczności spowodowanych czynnikami zewnętrznymi, np. terminu realizacji zamówienia, warunków



płatności, zmiany wartości zamówienia wynikającej ze zmniejszenia / rozszerzenia zakresu rzeczowego.

### Zastrzeżenia

Niniejsze zapytanie ofertowe nie zobowiązuje firmy PPHU Drewnostyl Zenon Błaszak do żadnego określonego działania:

- Wydanie niniejszego zapytania ofertowego nie zobowiązuje firmy PPHU Drewnostyl Zenon Błaszak do akceptacji oferty, w całości lub części i nie zobowiązuje firmy PPHU Drewnostyl Zenon Błaszak do składania wyjaśnień czy powodów akceptacji lub odrzucenia oferty.
- PPHU Drewnostyl Zenon Błaszak nie może być pociągana do odpowiedzialności za jakiegokolwiek koszty czy wydatki poniesione przez oferentów w związku z przygotowaniem i dostarczeniem oferty.
- PPHU Drewnostyl Zenon Błaszak zastrzega sobie prawo w każdej chwili do zmian całości lub części zapytania ofertowego

*B* PPHU "DREWNOSTYL"  
Zenon Błaszak  
64-330 Opalenica, Rudniki 5  
tel. (0-61) 44.77.001; 44.77.002  
.....  
podpis i pieczęć firmy





**Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego  
Formularz ofertowy**

Oferta dla PPHU Drewnostyl Zenon Błaszak

W odpowiedzi na zapytanie ofertowe z dnia 06.05.2016r. dotyczące zakupu szlifierki szeroko taśmowej - 1 szt. związanej z projektem pn. „**Wzmocnienie konkurencyjności przedsiębiorstwa DREWNOSTYL poprzez wdrożenie innowacyjnych rozwiązań w produkcji mebli dziecięco-młodzieżowych marki PINIO**” składam niniejszą ofertę na wykonanie w/w zamówienia.

**I. Nazwa i dane adresowe wykonawcy**

Nazwa: .....\*

Adres: .....\*

NIP: .....\*

**II. Warunki cenowe oferty**

Gwarancja: ..... miesięcy\*

Termin dostawy: ..... tygodni\*

Ważności oferty: ..... dni\* (minimum 60 dni od daty upływu terminu dostarczenia ofert, tj. od 15 czerwca 2016r.)

**Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia zapytania ofertowego:**

| Lp.    | Przedmiot zamówienia       | Cena netto w PLN/EUR* | Cena brutto w PLN/EUR* |
|--------|----------------------------|-----------------------|------------------------|
| a)     | Szlifierka szeroko taśmowa |                       |                        |
| Razem: |                            |                       |                        |

| Parametr  | TAK* | NIE* | UWAGI |
|---|------|------|-------|
| - 1zespół szlifujący z <u>poprzeczną</u> taśmą ścierną, służąca do szlifowania głównie elementów płytowych, o szerokości do max 1350 mm. Agregat powinien być wyposażony w stopę sekcyjną o jak najmniejszej szerokości sekcji z cyfrową kontrolą docisku i czasów aktywacji oraz wyłączenia. |      |      |       |
| - 2 zespół szlifujący z <u>wzdłużną</u> taśmą ścierną, służąca do szlifowania głównie elementów płytowych, o szerokości do max 1350 mm. Agregat powinien być wyposażony w stopę sekcyjną o jak najmniejszej szerokości sekcji z cyfrową kontrolą docisku i czasów aktywacji oraz wyłączenia   |      |      |       |
| - zespół roboczy szczotek orbitalnych, do szlifowania nacięć i frezowanych aplikacji na powierzchni elementów,  |      |      |       |
| - system automatycznego blokowania zespołu do szybkiej wymiany taśmy ściernej   |      |      |       |
| - stałą wysokość roboczą 920 mm   |      |      |       |
| - podciśnieniowy stół roboczy typu (vakuum)   |      |      |       |
| - dodatkowy zespół szczotkujący do strukturyzacji   |      |      |       |
| - zespół dmuchaw rotacyjnych do czyszczenia elementów na wyjściu z maszyny  |      |      |       |

|  |  |  |  |
|--|--|--|--|
| - sterowanie typu PLC  |  |  |  |
| - Zespół napędowy z silnikiem sterowanym przez inwerter dla płynnej regulacji prędkości  |  |  |  |
| - Prędkość posuwu regulowana w sposób płynny od 4 do 20 m/min  |  |  |  |
| - Zespoły dociskowe przeznaczone do przytrzymywania elementów roboczych na taśmie posuwu, zamontowane z przodu/tyłu każdego zespołu roboczego, sztywne lub płynne, niezależna kontrola docisku |  |  |  |
| - Przedłużenie stołu podawczego z przodu maszyny z rolkami pokrytymi gumą, nie napędzanymi długość min 400 mm max 600 mm   |  |  |  |
| - Przedłużenie stołu podawczego z tyłu maszyny z elektrycznym systemem bezpieczeństwa z rolkami pokrytymi gumą, nie napędzanymi długość min 400 mm max 600 mm                                  |  |  |  |

### Oświadczenia Wykonawcy

Ja (my) niżej podpisany (i) oświadczam (y), że:

- 1) Wykonawca oświadcza, że zna i akceptuje warunki realizacji zamówienia określone w zapytaniu ofertowym oraz nie wnosi żadnych zastrzeżeń i uwag w tym zakresie.
- 2) Wykonawca posiada uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli ustawy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień.
- 3) Wykonawca posiada niezbędną wiedzę dotyczącą przedmiotu zamówienia lub zobowiązujemy się do udostępnienia podmiotów zdolnych do wykonania zamówienia.
- 4) Znajdujemy się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia we wskazanym terminie.
- 5) Oświadczam, iż Spółka jest/Spółka nie jest\*\* powiązana osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania osobowe lub kapitałowe rozumie się wzajemne powiązania pomiędzy Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związanych z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:
  - a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
  - b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji;
  - c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
  - d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub pozostawania w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli;
  - e) pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności tych osób;

Załączniki do niniejszego formularza ofertowego:

- 1.....
- 2 .....
- 3 .....

Miejscowość ....., dnia..... r.\*

\_\_\_\_\_  
(podpis i pieczęć wystawcy oferty)\*

\*dane obowiązkowe

\*\* niepotrzebne skreślić

**Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego  
Formularz ofertowy**

Oferta dla PPHU Drewnostyl Zenon Błaszak

W odpowiedzi na zapytanie ofertowe z dnia 06.05.2016r. dotyczące zakupu centrum obróbczego CNC - 1 szt. związanej z projektem pn. „**Wzmocnienie konkurencyjności przedsiębiorstwa DREWNOSTYL poprzez wdrożenie innowacyjnych rozwiązań w produkcji mebli dziecięco-młodzieżowych marki PINIO**” składam niniejszą ofertę na wykonanie w/w zamówienia.

**I. Nazwa i dane adresowe wykonawcy**

Nazwa: ..... \*

Adres: ..... \*

NIP: ..... \*

**II. Warunki cenowe oferty**

Gwarancja: ..... miesięcy\*

Termin dostawy: ..... tygodni\*

Ważności oferty: ..... dni\* (minimum 60 dni od daty upływu terminu dostarczenia ofert, tj. od 15 czerwca 2016r.)

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia zapytania ofertowego:

| Lp.    | Przedmiot zamówienia | Cena netto* | Cena brutto* |
|--------|----------------------|-------------|--------------|
| b)     | Centrum obróbcze CNC |             |              |
| Razem: |                      |             |              |

| Parametr  | TAK* | NIE* | UWAGI |
|---|------|------|-------|
| - System ręcznego pozycjonowania stołu roboczego, wspomagany przez diody kierunkowe pozycji;  |      |      |       |
| - Elektrowrzeciono min. 13 kW chłodzone powietrzem;   |      |      |       |
| - Głowica wiertarska;   |      |      |       |
| - Minimum 20 wrzecion pionowych niezależnych - rozstaw osi 32 mm,   |      |      |       |
| - Minimum 4 wrzeciona poziome niezależne z podwójnym wyjściem, rozstaw osi 32 mm, z których 2 są ustawione w kierunku X i 2 w kierunku Y  |      |      |       |
| - Pakiet oprogramowania pozwalający na m.in. projektowanie wyrobu finalnego i definiowanie jego operacji obróbczych, definiowanie ustawień stołu roboczego, częściową symulację obróbki na modelu 3D maszyny; |      |      |       |
| - System kontroli w całości na bazie PC   |      |      |       |



|  |                      |  |  |  |
|--|----------------------|--|--|--|
| - 16 pozycyjny, rewolwerowy magazynek narzędzi zamocowany na wózku osi X |                      |  |  |  |
| - Pompa krzywkowa o wydajności min. 250 m <sup>3</sup> /h.               |                      |  |  |  |
| a.   |                      |  |  |  |
| - Pola pracy:  | X = MINIMUM 4100 mm; |  |  |  |
|  | Y = MINIMUM 1300 mm; |  |  |  |

### Oświadczenia Wykonawcy

Ja (my) niżej podpisany (i) oświadczam (y), że:

- 1) Wykonawca oświadcza, że zna i akceptuje warunki realizacji zamówienia określone w zapytaniu ofertowym oraz nie wnosi żadnych zastrzeżeń i uwag w tym zakresie.
- 2) Wykonawca posiada uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli ustawy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień.
- 3) Wykonawca posiada niezbędną wiedzę dotyczącą przedmiotu zamówienia lub zobowiązujemy się do udostępnienia podmiotów zdolnych do wykonania zamówienia.
- 4) Znajdujemy się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia we wskazanych terminach.
- 5) Oświadczam, iż Spółka jest/Spółka nie jest\*\* powiązana osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania osobowe lub kapitałowe rozumie się wzajemne powiązania pomiędzy Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związanych z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:
  - a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
  - b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji;
  - c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
  - d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub pozostawania w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli;
  - e) pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności tych osób;

Załączniki do niniejszego formularza ofertowego:

- 1 .....
- 2 .....
- 3 .....

Miejscowość ....., dnia..... r.\*

\_\_\_\_\_  
(podpis i pieczęć wystawcy oferty)\*

\*dane obligatoryjne

\*\* niepotrzebne skreślić

